

KWALITEITSBELEID

FP International zal met winstoogmerk innovatieve, beschermende verpakkingsmaterialen van superieure kwaliteit ontwikkelen, fabriceren en verkopen om daarmee aan de huidige en toekomstige behoeften van onze klanten te voldoen of deze te overtreffen. We zullen dit bereiken door middel van:

- een kwaliteitssysteem op basis van Total Quality Management en ISO 9001:2000;
- teamwerk dat is gericht op de voortdurende, wereldwijde verbetering van de kwaliteit van onze producten en diensten door middel van het toepassen van de beste methodes van alle FP International-locaties; en
- goed opgeleide, initiatiefrijke werknemers met verantwoordelijkheidsbesef, die worden geleid door een gefocust, betrokken managementteam.

Wij zijn ervan overtuigd dat deze filosofie zal resulteren in een groter marktaandeel, meer kostenbeheersing en meer goodwill bij de leveranciers, waardoor wederzijds succes op langere termijn wordt verzekerd voor onze klanten, werknemers en leveranciers.



Arthur Graham